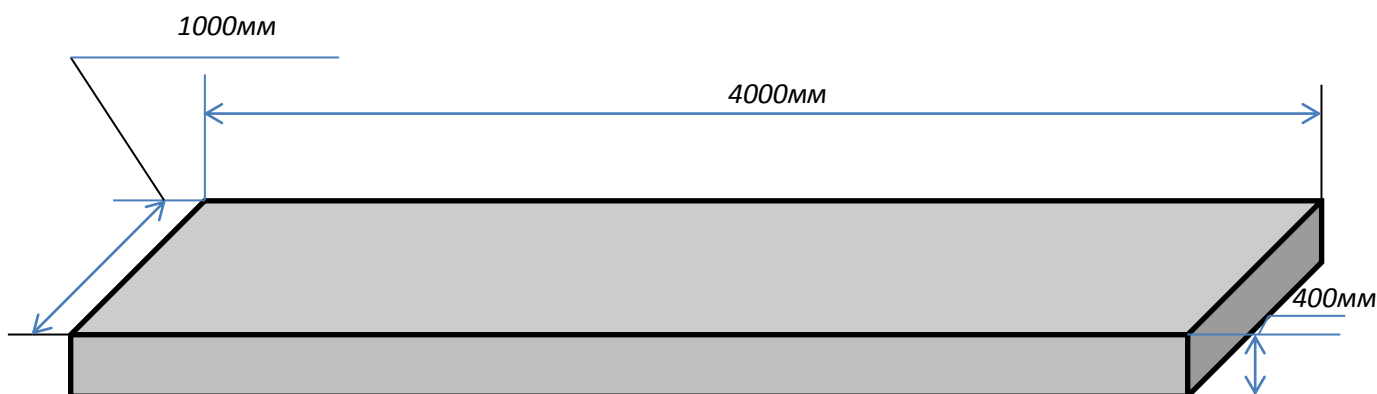


**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОДГОТОВКЕ БЕТОННОГО ОСНОВАНИЯ ДЛЯ  
УСТАНОВКИ 2 – Х СТОЕЧНЫХ ПОДЪЁМНИКОВ.**

**ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОДЪЁМНИКА НЕОБХОДИМО БЕТОННОЕ  
ОСНОВАНИЕ РАЗМЕРОМ**

**4000мм X 1000мм X 400мм**

ДЛЯ ЗАЛИВКИ ПЛИТЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ БЕТОН МАРКИ НЕ НИЖЕ – 300. СПОСОБ ПРИГОТОВЛЕНИЯ 1 М<sup>3</sup> БЕТОНА. ЦЕМЕНТ МАРКИ 500 – 350кг / РЕЧНОЙ ПЕСОК - 700кг/ ЩЕБЕНЬ-1000кг.(БЕТОН НАБИРАЕТ РАСЧЁТНУЮ ПРОЧНОСТЬ ЧЕРЕЗ 28 ДНЕЙ) ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКОЙ, И ПО УРОВНЮ. ПРОКЛАДКУ СТАЦИОНАРНОЙ ЛИНИИ ПИТАНИЯ ПОДЪЁМНИКА ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ЭЛЕКТРИК, ОТВЕЧАЮЩИЙ ЗА СОСТОЯНИЕ КОМУНИКАЦИЙ В ДАННОМ ПОМЕЩЕНИИ.РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЧЕРЕЗ ОТДЕЛЬНЫЙ АВТОМАТ ЗАЩИТЫ НА 30А,4-Х ЖИЛЬНЫМ ПРОВОДОМ СЕЧЕНИЕМ 2,5кв.



ПОДЪЁМНИК КОМПЛЕКТУЕТСЯ АНКЕРНЫМИ (КЛИНОВЫМИ) БОЛТАМИ 20 X 160.ПРИ ЖЕЛАНИИ УСТАНОВИТЬ БОЛЕЕ ДЛИННЫЕ АНКЕРА ВЛАДЕЛЕЦ ПРИОБРЕТАЕТ ИХ ЗА СВОЙ СЧЁТ. МАСЛО В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ НЕ ВХОДИТ И ПРЕОБРЕТАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО (ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ВЯЗКОСТЬЮ 32 АНТИСТОКСА) **ПРИ УСТАНОВКЕ ПОДЪЁМНИКА ТЕМПЕРАТУРА В ПОМЕЩЕНИИ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТ +15.**